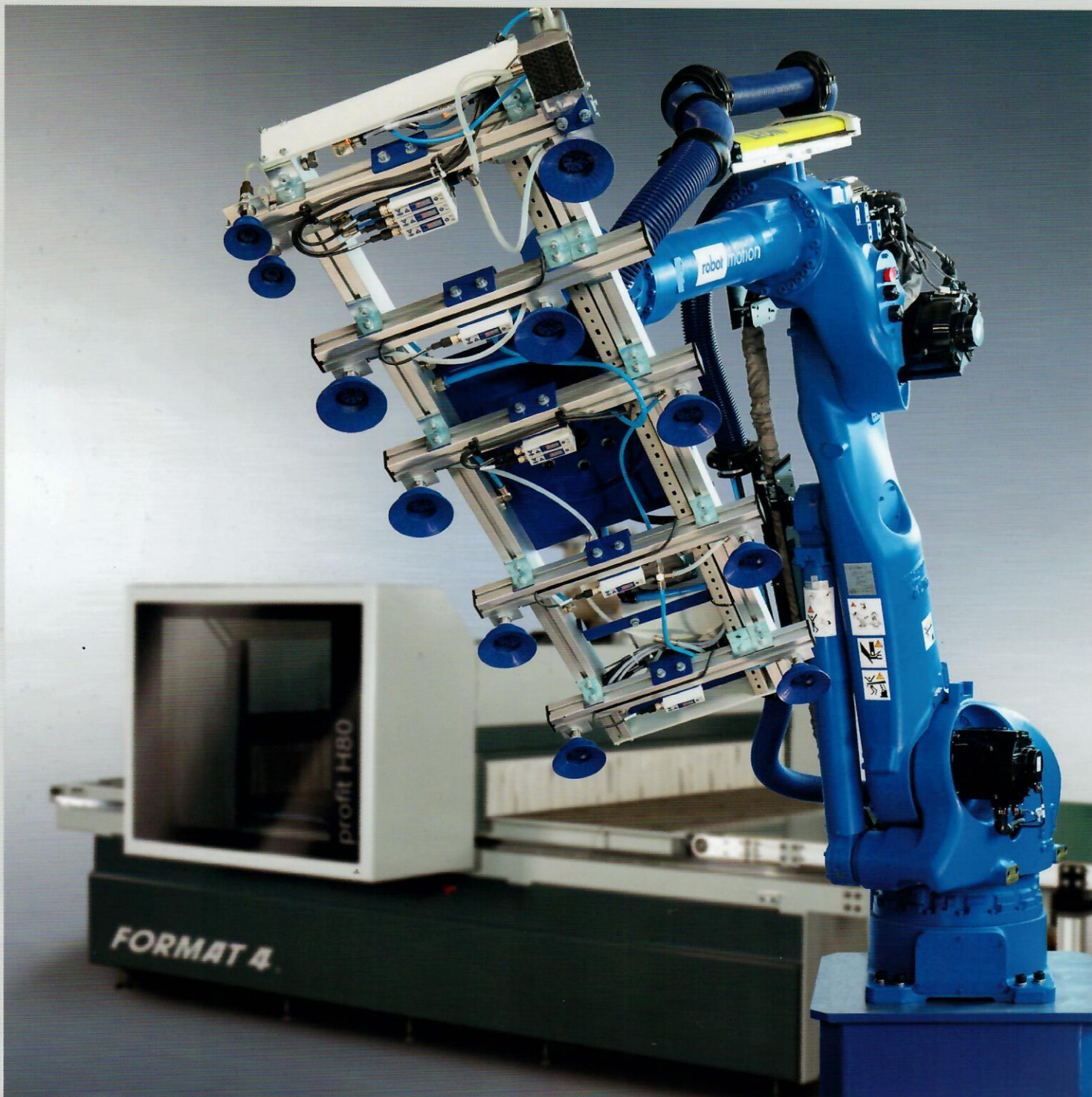




Holz + Möbel

Industrie | Handwerk | Service





Die Furnier-Längszusammensetzmaschine bietet drei Einzugsarten für eine effiziente Beschickung (Bild: Fisher+Rückle).

Vakuumtrockner »System V-Basic«, die vorwiegend in Schreinereien eingesetzt werden, um Massivholz rasch zur Verarbeitungsfeuchte zu trocknen, sind im Programm. Abgerundet wird die Produktpalette durch die Trocknungscontainer im Frisch-Abluft-System, die ebenso auf Sparsamkeit und Effizienz ausgelegt sind. Der »Air-Classic« wird besonders zum Trocknen von Schnittholz und zur Hitzebehandlung von Verpackungsholz eingesetzt. In Spezialausführung sind sie außerdem zum Trocknen von Brennholz geeignet. Die Trocknungscontainer werden bei Bedarf auch mit dem Wärmepumpensystem ausgestattet. Alle Trocknervarianten werden von einer Siemens-SPS-Steuerung mit Touchpanel und den entsprechenden Programmen geregelt. Sie lassen sich natürlich auch vom Büro aus komfortabel steuern. Selbst eine Fernwartung und das Überwachen der Trocknung per Smartphone gehören heute zum Standard. (www.eberl-trocknungsanlagen.de)

Felder KG 6060 Hall in Tirol/Österreich

Informationen finden Sie im Titelthema sowie innerhalb des Forums im vorderen Teil des Magazins.

Furnier-Längszusammensetzmaschine

Fisher+Rückle AG 8424 Embrach/Schweiz

Die auf Objekteinrichtung und Lohnfertigung spezialisierte Schreinerei Angel aus Deiningen hat sich jüngst für den Kauf einer Furnier-Längszusammensetzmaschine des Schweizer Herstellers Fisher+Rückle AG entschieden. Das Modell »Impetum-1200« mit integriertem, gekühltem Leimaggregat wurde angeliefert und war bereits nach wenigen Montagestunden betriebsbereit. Die Maschine bietet die Möglichkeit zur Datenspeicherung der Einstellungen, um wiederkehrende Aufträge einfach bearbeiten zu können. Separate elektrische Antriebe für Kettenantrieb und Leimauftrag sorgen dafür, dass bei Unterbrechungen die Ketten durch Stillstand geschont werden, gleichzeitig der Leim im Leimtopf aber in Bewegung bleibt, um die Bildung von Klumpen zu verhindern. Der dosierte Leimauftrag erfolgt konstant und gleichmäßig an den jeweils neu zugeführten Furnierstreifen, wodurch die Fugenqualität erhöht wird. Die Maschine bietet sechs Heizzonen für unterschiedliche Temperatureinstellungen sowie eine stufenlos regelbare Zusammensetzgeschwindigkeit. Die Bedienung erfolgt intuitiv über ein Touchpanel mit

Temperatur-, Geschwindigkeits-, und Druckanzeigen. Der Leimtopf ist zum schnellen Nachfüllen oder Reinigen einfach zugänglich. Die Einsatzzeit des Leims wird durch die integrierte Leimtopfkühlung optimiert. Die Schreinerei Angel freut sich über die neue Maschine, mit der z. B. ein Großauftrag mit einer hochwertigen Leimfuge ausgeführt werden konnte. (www.fisher-ruckle.ch) (www.schreinerei-angel.de)

Zuschneidemaschine

Gerber Technology 85737 Ismaning

Auch für Möbelhersteller ist es unerlässlich, individuelle Lösungen und laufende Modellanpassungen anbieten zu können. Gerber Technology stellt daher seine neue Zuschneidemaschine »Atria Digital Cutter« vor. Die Maschine nutzt laut Angabe des Herstellers Industrie 4.0 und IoT (Internet of Things) zur nahtlosen Integration mit den hauseigenen Lösungen für Schnittmüsterdesign, Schnittplanung und Nesting, die den gesamten Serienproduktionsprozess von der CAD-Gestaltung bis zum Zuschnitt umfassen. Die Lösung ist damit sowohl für die Großserienfertigung als auch für individuelle Zuschnitte einsetzbar. Das System kann laut Hersteller eine Vielzahl von Materialien einschließlich veganem Leder mit hoher Präzision schneiden. Mit der neuen Maschine sollen Anwender weiter ihre Effizienz verbessern, den Materialausschuss reduzieren, das Nesting optimieren und die Produktionskosten senken können. Die digitale Zuschnittlösung bietet laut Herstellerangabe in vielen Anwendungen und bei voller Geschwindigkeit eine Verbesserung des Gesamtdurchflusses um 50 %, eine Reduzierung des Materialverbrauchs um mehr als 30 % und eine Verbesserung der Materialausnutzung um 5 % bei Null-Puffer-Zuschnitt. Leistungsstarke Algorithmen sollen Fehler eliminieren, Kosten reduzieren und die Datenintegrität an jedem Punkt des Prozesses sicherstellen. (www.gerbertechnology.com)

Leimgeräteservice

H + L Klebetechnik GbR 86356 Neusäß

Kleben hält für den Holzbau viele Vorteile gegenüber anderen Verbundmöglichkeiten.

HARDO
COATING SOLUTIONS
KLEBSTOFF-AUFTRAGSSYSTEME
HARDO Maschinenbau GmbH
Tel. +49 (0)52 22/9 3015 · www.hardo.eu
32107 Bad Salzuffen/Germany · Grüner Sand 78

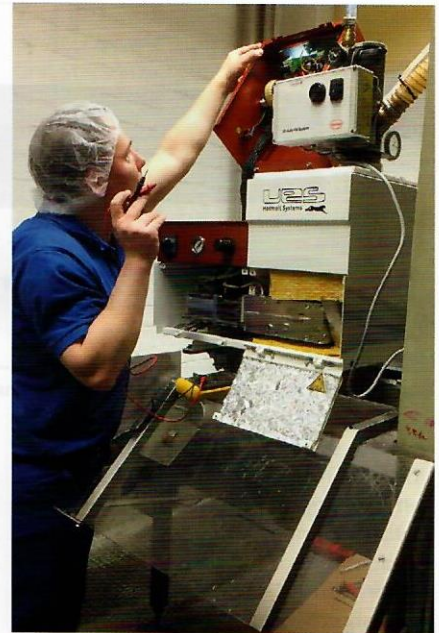
MABA Maschinen AG
Industriestrasse 1
CH-8157 Dielsdorf
Tel. +41 (0) 44 854 80 60
Fax +41 (0) 44 854 80 69
E-Mail sales@maba-maschinen.ch
www.maba-maschinen.ch



FEICHTNER
Maschinenbau
D-84550 Feichten · Tel. (08623) 7035
www.feichtner-maschinenbau.de



Die neue Zuschneidemaschine optimiert mit Algorithmen Gesamtdurchfluss und Materialverbrauch (Bild: Gerber Technology).



Service für Leimgeräte, damit die Produktion reibungslos läuft (Bild: H + L Klebetechnik).

ten bereit. Es ist schnell, effizient, rational und kostengünstig. Zudem können mit industriellen Leimanwendungen Lösungen verwirklicht werden, die anders nicht machbar sind. Je nach eingestellter Maschinengeschwindigkeit tragen Leimgeräte

die Klebepunkte oder -flächen in einem Bruchteil der Zeit auf, die z. B. das klassische Verschrauben benötigt. Mit Heißleim verbundene Hölzer können sofort weiterverarbeitet werden. Leimanwendungen sind voll automatisiert und bieten eine hohe

Wiederholgenauigkeit. Wird Holz geklebt, entstehen – anders als mit anderen Verbindungsmöglichkeiten – an den Werkstoffen keine Schäden. Zudem sind die Verleimungen unsichtbar. Sie erfüllen also besonders die im Holz- und Möbelbau gestellten äs-

PAUL
technology_systems_solutions

Optimierungskappen

www.youtube.com/user/paulmaschinenfabrik
see the new C11 at YouTube:

visit us
27.09.-01.10.2021
Hannover/Germany
Halle 27 Stand B20

sawtec.paul.eu
holz@paul.eu +49 7371 500-0

Plattenbearbeitung Massivholzbearbeitung Systemlösungen

Für starke Verbindungen

Präzisionstechnologie für den Klebstoffauftrag. Lösungen für den Erfolg unserer Kunden. Weltweit.

nordson.de

Nordson
When you expect more.®



Die Kantenanleimmaschinen wurden für den Einsatz in Schreinereien und Tischlereien konzipiert (Bild: Homag Group).

thetischen Anforderungen. Ein weiterer Vorteil von Leim ist, dass Unregelmäßigkeiten in den Hölzern leicht ausgeglichen werden können. Astlöcher beispielsweise werden im Prozess der Verarbeitung mit Kleber gefüllt. Damit werden ein späteres Herausbrechen und eine unschöne Optik oder sogar beeinträchtigte Funktionalität vermieden. Zudem können mit Leim große Flächen lückenlos verbunden werden. Der Flächenauftrag bietet die Möglichkeit, Leim auf sehr große Holzstücke aufzutragen und diese damit haltbar und lückenlos zu verbinden. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Rundum-Betreuung von Leimgeräten sämtlicher Hersteller. Ob Wartung, Reparatur, Notfallinstandsetzung, Ersatzteile oder Neugeräte: H + L Klebtechnik übernimmt für Firmen aus dem Holz- und Möbelbau die Betreuung der Leimgeräte. Über eine Notfallhotline sind die Servicetechniker an sieben Tagen die Woche rund um die Uhr erreichbar.

(www.hl-klebertechnik.de)

Kantenanleimmaschinen

Homag Group AG 72296 Schopfloch

In der Vorschubklasse bis 20 m/min bietet Homag für Schreinereien und Tischlereien die Kantenanleimmaschine »Edgeteq S-380« mit einer umfangreichen Auswahl an Aggregaten, hohen Vorschüben und starken Motoren an. Zu den Besonderheiten zählen beispielsweise der motorisch angetriebene Oberdruck, ein Kleinteilepaket mit enger Rollenteilung, automatische Leimmengendosierung sowie das »Yourplus«-Paket mit den digitalen Assistenten »Machineboard«, »Serviceboard« und »Serviceassist«. Damit wird laut Hersteller die

Werkstückausbringungsmenge gesteigert, die Fugenqualität auf einem konstant hohen Niveau abgesichert und die Flexibilität erhöht. Bei der Maschinentype »Edgeteq S-500« in der Vorschubklasse bis 30 m/min stehen die hochwertige Acryl-Kantenverarbeitung sowie automatische Leimarten- oder Farbenwechsel und die automatische Leimmengendosierung im Fokus, da viele

Schreinereien und Tischlereien im täglichen Ablauf in kurzer Zeit Leimart und/oder Leimfarbe wechseln müssen. Der bisher dadurch entstandene hohe manuelle und zeitliche Aufwand entfällt, da die Handwerksbetriebe nun bequem z. B. von PU- auf EVA-Schmelzkleber wechseln können.

(www.homag.com)

Scheiben- und Bandschleifmaschinen

HoPa-Maschinenbau GmbH 09430 Drebach

Die HoPa-Maschinenbau GmbH bietet seit 1995 Scheiben- und Bandschleifmaschinen in verschiedenen Größen und Ausführungen an. Diese werden stetig weiterentwickelt, insbesondere in Bezug auf Funktionalität und Sicherheit für das Bedienpersonal. Die Produktion der Maschinen umfasst zudem Dekupiersägen, Massivholz- und Kantenschleifmaschinen, Kopieroberfräsen und Langbandschleifmaschinen. Auch spezielle Anforderungen werden laut Herstellerangabe realisiert. Mit den Maschinen können Werkstücke aus verschiedenen Materialien wie Massivholz, Kunststoff, Metall oder auch Leichtmetalle bearbeitet werden. Neben der Möbelindustrie kommen die Anwender unter anderem aus Modellbau, Prototypenbau sowie aus Berufs-/Hochschulen und Fahrzeugbau. Bei den Scheibenschleifmaschinen werden die Schleifscheiben mit einem zweiteiligen, separat in der Höhe verstellbaren Schutz versehen. So bleibt nur die Fläche am Schleifpapier frei, an der tatsächlich geschliffen wird. Hiermit wird laut Hersteller eine sehr gute Reduzierung des Verletzungsrisikos erreicht. Mit der Bandschleifmaschine in vertikaler Ausführung und ei-



Die Scheiben- und Bandschleifmaschinen werden seit 1995 gebaut und ständig weiterentwickelt (Bild: HoPa-Maschinenbau).

BIESSE DEUTSCHLAND

Biesse Deutschland GmbH

An der Leibi 10 Brückenstr. 101
89278 Nersingen 32584 Löhne
07308/9606-0 05731/74487-0
info@biesse.de www.biesse.de

Eberl

Ihr Partner
in Sachen Trocknung

Trocknungsanlagen GmbH

Hauptstraße 57a D-84155 Bodenkirchen
Tel.: +49 (0) 8745 964460 Fax: 9644615
info@eberl-trocknungsanlagen.de
www.eberl-trocknungsanlagen.de

Fischler

Franz Fischler GmbH & Co.KG
Germanenstr. 19 · D- 86343 Königsbrunn
Tel: +49 (0)8231 9641-0 · Fax: +49 9641-11
info@fischler.de www.fischler.de